

DESPACHO DE HOMOLOGAÇÃO

Processo Licitatório nº 164/2022

Modalidade: Pregão Eletrônico n° 090/2022

Tipo: Menor preço por item

OBJETO: AQUISIÇÕES DE MOBILIÁRIOS PARA ATENDER ÀS DEMANDAS DAS DIVERSAS

SECRETARIAS MUNICIPAIS E SEUS RESPECTIVOS SETORES.

FICHA	DOTAÇÃO
66	02.01.04.04.131.0008.2013.4.4.90.52.00
100	02.02.02.04.122.0005.2016.4.4.90.52.00
175	02.03.02.04.129.0010.2034.4.4.90.52.00
205	02.04.01.04.122.0005.2129.4.4.90.52.00
230	02.04.02.04.122.0005.2131.4.4.90.52.00
497	02.05.04.08.244.0038.2284.4.4.90.52.00
796	02.07.01.12.361.0012.2162.4.4.90.52.00
809	02.07.01.12.361.0012.2165.4.4.90.52.00
859	02.07.01.12.365.0012.2168.4.4.90.52.00
875	02.07.01.12.365.0012.2172.4.4.90.52.00

Tendo transcorrido regularmente o processo licitatório em referência e depois de cumpridas todas as suas fases legais e administrativas com Legal na Lei Federal 10.520/02 no Decreto Municipal 3.989/20, subsidiados pela Lei Federal 8.666/93, <u>HOMOLOGO E ADJUDICO</u> os itens à(s) empresa(s) vencedora(s):

	ESA: MC 13.759.		ACO COMÉRCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME 1-09			
ITEM	QTD	UN	DESCRIÇÃO	MARCA	PREÇO UNIT.(R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
04	10	UN	ARMARIO MULTIUSO PARA FORNO E MICROONDAS 2 PORTAS COM DOBRADIÇAS METÁLICAS; ESTRUTURA EM PAINÉIS DE MDP E ACABAMENTO EM FITA BORDO MELAMÍNICA E PINTURA UV; PUXADORES EM ABS; PÉS EM POLIPROPILENO; CORREDIÇAS METÁLICAS. DIMENSÕES APROXIMADAS: (LXAXP) 68 X 120 X 45,3 CM. MANUAL DE MONTAGEM. COR BRANCA.	DITALIA ARM.MIC	790	7.900,00
06	39	UN	ARQUIVO DE ESCRITORIO 4 GAVETAS ACO CHAPA 22 ARQUIVO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO SAE-1008 A SAE-1012, EM CHAPA # 22 COM DIMENSÕES DE 1330 X 470 X 600 MM (AXLXP), ACABAMENTO TEXTURIZADO, 3 REFORÇOS INTERNOS, VERTICAIS FORMATO ÔMEGA EM CHAPA #22, SOLDADOS EM CADA ESTRUTURA LATERAL; COR CINZA. GAVETAS: 4 GAVETAS COM CAPACIDADE PARA NO MÍNIMO DE 30 KG CADA, SISTEMA DE DESLIZAMENTO COM TRILHO TELESCÓPICO PROGRESSIVO DE MICROESFERA COM ALTURA/LARGURA MÍNIMA DE 40 MM, COM 2 AMORTECEDORES PRODUZIDOS EM	METODO OFR 04	1.500	58.500,00



EXTREMIDADES SUPERIOR OU INFERIOR DA MESMA, VARETAS LATERAIS PARA SUSTENTAÇÃO DE PASTAS, PORTA ETIQUETA ESTAMPADO NA PROPRIA ESTRUTURA DE AÇO, FECHADURA REDONDA COM 2 CHAVES. SISTEMA DE TRAVAMENTO ATRAVÉS DE RAMPA CONSTITUÍDA EM MATERIAL POLIMÉRICO E PINO (UM POR GAVETA) QUE IMPEÇA A ABERTURA SIMULTÂNEA DE MAIS DE UMA GAVETA, EVITANDO ASSIM QUE O MÓVEL ESTEJA SUSCETÍVEL À TOMBAMENTOS. BASE: NAS 4 EXTREMIDADES INFERIORES DA BASE DO ARQUIVO DEVEM SER SOLDADO 1 ESTABILIZADOR TRIANGULAR, MEDINDO APROXIMADAMENTE 85 MM DE LADO. COM DOBRAS INTERNAS PARA ESTRUTURAR A BASE, FIXADO AO CORPO DO MÓVEL POR PONTOS DE SOLDA, O ESTABILIZADOR DEVE ABRIGAR 1 PORCA REBITE PARA FIXAÇÃO POR ROSCA DE PÉS NIVELADORES. PÉ NIVELADOR DE POLÍMERO INJETADO (PRETO), 1.090,00 1.090,00 SEXTAVADO COM NOVELADOR EM AÇO ZINCADO COM ROSCA 3/8 X 21,5 MM DE COMPRIMENTO. PORCA TIPO REBITE TIPO CABEÇA PLANA, CORPO CILÍNDRICO, ROSCA 3/8,6 M AÇO -CARBONO E REVESTIMENTO DE SUPERFÍCIE (ZINCO). SISTEMA DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO POR MEIO DE TÚNEIS A SPRAY, PINTURA EM EQUIPAMENTO CONTÍNUO DO TIPO CORONA, TINTA EM PÓ HIBRIDA (EPÓXI. POLÍESTER) COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM CAMADA MÉDIA MÍNIMA DE 50 MÍCRONS. POLIMERIZAÇÃO TOTAL DO FILME, MAIOR ADERENCIA E RESISTÊNCIA AO DESGASTE DO ACABAMENTO ASSIM A POLIMERIZAÇÃO TOTAL DO FILME, MAIOR ADERENCIA E RESISTÊNCIA AO DESGASTE DO ACABAMENTO DO PRODUTO. OPOĞES DE CORES DAS GAVETAS: CRISTAL, PETO, BRANCO, AZUL MINERAL, AZUL LILAS, VERDE	07	13	UN	VEGETAL, LARANJA, VERMELHO. ARQUIVO DE ESCRITORIO 4 GAVETAS ACO CHAPA 22 ARQUIVO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO SAE-1008 A SAE-1012, EM CHAPA # 22 COM DIMENSÕES DE 1330 X 470 X 600 MM (AXLXP), ACABAMENTO TEXTURIZADO, 3 REFORÇOS INTERNOS, VERTICAIS FORMATO ÔMEGA EM CHAPA #22, SOLDADOS EM CADA ESTRUTURA LATERAL; COR CINZA. GAVETAS: 4 GAVETAS COM CAPACIDADE	METODO OFR 04	1.500,00	19.500,00
MATERIAL POLIMÉRICO PARA EVITAR IMPACTO DAS GAVETAS NO ¿ABRE E FECHA¿, PUXADORES ESTAMPADOS NA PRÓPRIA ESTRUTURA DA GAVETA, PARA FINS				IMPACTO DAS GAVETAS NO ¿ABRE E FECHA¿, PUXADORES ESTAMPADOS NA PRÓPRIA ESTRUTURA DA GAVETA, PARA FINS ESTRUTURAIS, NÃO PODENDO OCUPAR AS EXTREMIDADES SUPERIOR OU INFERIOR DA MESMA, VARETAS LATERAIS PARA SUSTENTAÇÃO DE PASTAS, PORTA ETIQUETA ESTAMPADO NA PRÓPRIA ESTRUTURA DE AÇO, FECHADURA REDONDA COM 2 CHAVES. SISTEMA DE TRAVAMENTO ATRAVÉS DE RAMPA CONSTITUÍDA EM MATERIAL POLIMÉRICO E PINO (UM POR GAVETA) QUE IMPEÇA A ABERTURA SIMULTÂNEA DE MAIS DE UMA GAVETA, EVITANDO ASSIM QUE O MÓVEL ESTEJA SUSCETÍVEL À TOMBAMENTOS. BASE: NAS 4 EXTREMIDADES INFERIORES DA BASE DO ARQUIVO DEVEM SER SOLDADO 1 ESTABILIZADOR TRIANGULAR, MEDINDO APROXIMADAMENTE 85 MM DE LADO, COM DOBRAS INTERNAS PARA ESTRUTURAR A BASE, FIXADO AO CORPO DO MÓVEL POR PONTOS DE SOLDA, O ESTABILIZADOR DEVE ABRIGAR 1 PORCA REBITE PARA FIXAÇÃO POR ROSCA DE PÉS NIVELADORES. PÉ NIVELADOR EM AÇO ZINCADO COM ROSCA 3/8 X 21,5 MM DE COMPRIMENTO. PORCA TIPO REBITE TIPO CABEÇA PLANA, CORPO CILÍNDRICO, ROSCA 3/8; EM AÇO - CARBONO E REVESTIMENTO DE SUPERFÍCIE (ZINCO). SISTEMA DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO POR MEIO DE TÚNEIS A SPRAY, PINTURA EM EQUIPAMENTO CONTÍNUO DO TIPO CORONA, TINTA EM PÓ HÍBRIDA (EPÓXI - POLIÉSTER) COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM CAMADA MÉDIA MÍNIMA DE 50 MÍCRONS. POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFAS COM A PEÇA ALCANÇANDO MÍNIMO DE 200º C POR UM PERÍODO DE 10 MINUTOS OU MAIS, GARANTINDO ASSIM A POLIMERIZAÇÃO TOTAL DO FILME, MAIOR ADERÊNCIA E RESISTÊNCIA AO DESGASTE DO ACABAMENTO DO PRODUTO. OPÇÕES DE CORES DAS GAVETAS: CRISTAL, PETO, BRANCO, AZUL MINERAL, AZUL LILÁS, VERDE			



PARA NO MÍNIMO DE 30 KG CADA, SISTEMA DE DESLIZAMENTO COM TRILHO TELESCÓPICO MICROESFERA PROGRESSIVO DE ALTURA/LARGURA MÍNIMA DE 40 MM, COM 2 **AMORTECEDORES PRODUZIDOS** ΕM POLIMÉRICO **EVITAR** MATERIAL PARA IMPACTO DAS GAVETAS NO ¿ABRE E FECHA¿, PUXADORES ESTAMPADOS NA PRÓPRIA **ESTRUTURA** DA GAVETA. PARA **FINS** ESTRUTURAIS, NÃO PODENDO OCUPAR AS EXTREMIDADES SUPERIOR OU INFERIOR DA **VARETAS LATERAIS** SUSTENTAÇÃO DE PASTAS, PORTA ETIQUETA ESTAMPADO NA PRÓPRIA ESTRUTURA DE AÇO, FECHADURA REDONDA COM 2 CHAVES. SISTEMA DE TRAVAMENTO ATRAVÉS DE RAMPA CONSTITUÍDA EΜ MATERIAL POLIMÉRICO E PINO (UM POR GAVETA) QUE IMPECA A ABERTURA SIMULTÂNEA DE MAIS DE UMA GAVETA, EVITANDO ASSIM QUE O MÓVEL **ESTEJA** SUSCETÍVEL TOMBAMENTOS. BASE: NAS 4 EXTREMIDADES INFERIORES DA BASE DO ARQUIVO DEVEM **SER** SOLDADO **ESTABILIZADOR** 1 TRIANGULAR, MEDINDO APROXIMADAMENTE 85 MM DE LADO, COM DOBRAS INTERNAS PARA ESTRUTURAR A BASE, FIXADO AO CORPO DO MÓVEL POR PONTOS DE SOLDA, O ESTABILIZADOR DEVE ABRIGAR 1 PORCA REBITE PARA FIXAÇÃO POR ROSCA DE PÉS NIVELADORES. PÉ NIVELADOR DE POLÍMERO **INJETADO** (PRETO), 1.090,00 1.090,00 COM NIVELADOR **SEXTAVADO** EM ACO ZINCADO COM ROSCA 3/8 X 21,5 MM DE COMPRIMENTO. PORCA TIPO REBITE TIPO CABEÇA PLANA, CORPO CILÍNDRICO, ROSCA 3/8; EM AÇO - CARBONO E REVESTIMENTO DE SUPERFÍCIE (ZINCO). SISTEMA DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO POR MEIO PINTURA TÚNEIS A SPRAY, EQUIPAMENTO CONTÍNUO DO TIPO CORONA, TINTA EM PÓ HÍBRIDA (EPÓXI - POLIÉSTER) ACABAMENTO TEXTURIZADO. CAMADA MÉDIA MÍNIMA DE 50 MÍCRONS. POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFAS COM A PEÇA ALCANÇANDO MÍNIMO DE 200º C POR UM PERÍODO DE 10 MINUTOS OU MAIS, ASSIM GARANTINDO A POLIMERIZAÇÃO TOTAL DO FILME, MAIOR ADERÊNCIA E RESISTÊNCIA ΑO DESGASTE DO ACABAMENTO DO PRODUTO. OPÇÕES DE CORES DAS GAVETAS: CRISTAL, PETO, BRANCO, AZUL MINERAL, AZUL LILÁS, VERDE VEGETAL, LARANJA, VERMELHO.

TOTAL: R\$ 85.900,00 (OITENTA E CINCO MIL E NOVECENTOS REAIS)



	ESA: SC 25.109.4		INDÚSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI			
ITEM	QTD	UN	DESCRIÇÃO	MARCA	PREÇO UNIT.(R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
17	75	UN	CONJUNTO BIBLIOTECA ADULTO 01 MESA 04 CADEIRAS MESA COM TAMPO REDONDO CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDIDA DE 800MM DE DIÂMETRO, PARA USO COLETIVO. TAMPO EM RESINA TERMOPLÂSTICA ABS INJETADO, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA. ALTURA TAMPO/CHÃO 760MM. BASE DA MESA EM TUBO MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, É UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 4 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2; POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. COR DA ESTRUTURA: BRANCA. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO COM MEDIDAS MÁXIMAS 405MM X 465MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS, FIXADO POR PARAFUSO. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 364MM, SEM ORIFÍCIOS E COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR REBITE. ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FAZENDO A INTERLIGAÇÃO DA BASE DO ASSENTO COM OS PÉS. BASE DO ASSENTO EM INTERLIGAÇÃO DA BASE DO ASSENTO COM OS PÉS. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM COBERTO PELO ENCOSTO, DUAS BARRAS HORIZONTAIS PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. UMA BARRA HORIZONTAI DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES, COBRINDO A SOLDA E TODA A EXTENSÃO SUPERIOR DOS	PRÓPRIA	3.500,00	262.500,00



			TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO 495MM X 55MM X 24MMCOM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR PARAFUSOS. TODAS AS MEDIDAS SÃO APROXIMADAS. A COR DO CONJUNTO SERÁ DE ACORDO COM O PEDIDO DO SOLICITANTE, NAS OPÇÕES VERMELHO, AZUL, AMARELO E VERDE. CONJUNTO BIBLIOTECA INFANTIL 01 MESA OVAL 06 CADEIRAS MESA CONFECCIONADA EM RESINA ABS, COM TAMPO OVAL MEDINDO			
18	50	UN	2000MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSOS. ALTURA TAMPO/CHÃO 590MM. BASE DO TAMPO DA MESA EM TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X30MM E 02 BARRAS EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MM EM TODA A EXTENSÃO DA MESA. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. BASEDOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSOS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. COR DA ESTRUTURA: BRANCA. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO. ASSENTO COM MEDIDAS	PRÓPRIA	6.060,00	303.000,00



	,	,				,
			MÍNIMAS 340MM X 340MM, ALTURA			
			ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE,			
			FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM			
			MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 330MM COM			
			PUXADOR PARA FACILITAR O			
			CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR			
			MEIO DE PARAFUSOS.SAPATAS			
			CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES			
			ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES,			
			DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO			
			DA PINTURA PREVENINDO CONTRA			
			FERRUGEM, MEDINDO 162MM X 53MM E			
			100MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/-			
			2,00MM, INJETADAS EM POLIPROPILENO			
			VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR DE			
			PARAFUSOS. ESTRUTURA METÁLICA			
			FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL			
			TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS			
			QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE			
			DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO			
			SISTEMA MIG. ESTRUTURA FORMADA POR			
			DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO			
			16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO			
			ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO			
			16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO. UMA			
			BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO			
			OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM			
			ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA			
			DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO			
			AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO			
			MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE			
			1,5MM EM FORMA DE ARCO COM RAIO			
			MEDINDO NO MÁXIMO 800,0MM. COR DA			
			ESTRUTURA: BRANCA. TODÁS AS MEDIDAS			
			SÃO APROXIMADAS. A COR DO CONJUNTO			
			SERÁ DE ACORDO COM O PEDIDO DO			
			SOLICITANTE, NAS OPÇÕES VERMELHO,			
			AZUL, AMARELO E VERDE.			<u></u>
			CONJUNTO COLETIVO ALUNO 1 MESA, 4			
			CADEIRAS, LARANJA COMPOSTO DE 1 MESA			
			E 4 CADEIRAS. MESA COM TAMPO LISO			
			CONFECCIONADO EM RESINA			
			TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO MEDINDO			
			800MM X800MM, PARA USO COLETIVO E NÃO			
			INDIVIDUAL, BORDA MEDINDO 30MM, ALTURA			
			TAMPO/CHÃO 590MM. BASE DA MESA			
19	150	UN	FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM FABRICADA PELO PROCESSO	PRÓPRIA	2.500,00	375.000,00
19	150	UN	DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR	FROFRIA	2.300,00	313.000,00
			DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO			
			PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES			
			DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE			
			SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL			
			CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM,			
			PÉS EM TUBO REDONDO DE 1,5 POLEGADAS,			
			PROTEGIDOS POR SAPADAS ARREDONDADAS			
			EVITANDO O ATRITO COM O CHÃO.			
	_	_		_		



20	200	UN	FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. CONJUNTO ESCOLAR ALUNO AMARELO COMPOSTO DE MESA E CADEIRA FIXA CONFECCIONADO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO DA MESA EM ABS COM FORMATO RETANGULAR COM PORTA COPOS, TAMPO COM MEDIDAS MÍNIMAS DE 650MM X 510MM, SOB TAMPO RETANGULAR COM FECHAMENTO FRONTAL E LATERAL, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL, SENDO DUAS COLUNAS LATERAIS CONFECCIONADAS EM TUBO DE AÇO DE NO MÍNIMO 77MM X 40MM COM 1,2MM DE ESPESSURA, A BASE SUPERIOR E REFORÇO TRANSVERSAL EM TUBOS 20MM X 30MM E 5/8, BASE DOS PÉS EM FORMA DE ARCO EM TUBO OBLONGO MEDINDO NO MÍNIMO 20 X 48MM, COM 1,5 DE ESPESSURA. SAPATAS ANTIDERRAPANTES E DE PROTEÇÃO À PINTURA COBRINDO AS EXTREMIDADES DOS PÉS, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM E 100MM X 53MM, COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADOS EM POLIPROPILENO VIGEM INJETADOS NA MESMA COR DO TAMPO E FIXADAS À ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS; ALTURA TAMPO CHÃO APROXIMADAMENTE 640MM. PORTA MOCHILA EM FORMATO DE GANCHO RETRÁTIL CONFECCIONADO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO. CADEIRA COM ASSENTO E	PRÓPRIA	900,00	180.000,00
			ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 340MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 330MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO. ESTRUTURA REFORÇADA COM PÉS E 02 COLUNAS LATERAIS EM MATERIAL PLÁSTICO, EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM			



21	500	UN	PORTARIA 401/2020 DO INMETRO, CONJUNTO ALUNO MESA E CADEIRA PARA USO INDIVIDUAL. CONJUNTO ESCOLAR ALUNO INDIVIDUAL AZUL COMPOSTO DE MESA E CADEIRA FIXA ADULTO PLASTICO CONFECCIONADO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO DA MESA EM ABS COM FORMATO RETANGULAR COM PORTA COPOS, TAMPO COM MEDIDAS MÍNIMAS DE 650MM X 510MM ATENDENDO A NORMA TÉCNICA NBR 14006/2008 DA ABNT, SOB TAMPO RETANGULAR COM FECHAMENTO FRONTAL E LATERAL, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL, SENDO DUAS COLUNAS LATERAIS CONFECCIONADAS EM TUBO DE AÇO DE NO MÍNIMO 77MM X 40MM COM 1,2MM DE ESPESSURA, A BASE SUPERIOR E REFORÇO TRANSVERSAL EM TUBOS 20MM X 30MM E 5/8, BASE DOS PÉS EM FORMA DE ARCO EM TUBO OBLONGO MEDINDO NO MÍNIMO 20 X 48MM, COM 1,5 DE ESPESSURA. SAPATAS ANTIDERRAPANTES E DE PROTEÇÃO À PINTURA COBRINDO AS EXTREMIDADES DOS PÉS, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM E 100MM	PROPRIA	950,00	475.000,00
			FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 370MM X 400MM E MEDIDAS MÁXIMAS 405MM X 465MM, FIXADO POR PARAFUSO, ALTURA ASSENTO/CHÃO 384MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 364MM, SEM ORIFÍCIOS E COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR PARAFUSO. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM COBERTO PELO ENCOSTO, DUAS BARRAS HORIZONTAIS PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. ESTRUTURA REFORÇADA COM PÉS 02 COLUNAS LATERAIS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL. MEDIDAS APROXIMADAS. COR DA ESTRUTURA: BRANCA. COR AMARELA DO TAMPO DA MESA, SAPATAS, PORTA-MOCHILA, ASSENTO E ENCOSTO. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA, CERTIFICADO DE ACORDO COM A NORMA NBR 14006/2008, OBEDECENDO À			



FABRICADOS EM POLIPROPILENO VIGEM INJETADOS NA MESMA COR DO TAMPO E FIXADAS À ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS: ALTURA TAMPO CHÃO APROXIMADAMENTE 760MM. PORTA MOCHILA FORMATO DE GANCHO RETRÁTIL CONFECCIONADO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLASTICO, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR ENCOSTO. ASSENTO COM MEDIDAS 400MM X 460MM E MÍNIMAS **MEDIDAS** MÁXIMAS 405MM Χ **ALTURA** 465MM, ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS, FIXADO POR PARAFUSO. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 360MM, SEM ORIFÍCIOS E COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR **PARAFUSO** ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM **ESPESSURA** DE 1,5MM FAZENDO INTERLIGAÇÃO DA BASE DO ASSENTO COM OS PÉS. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM COBERTO PELO ENCOSTO, DUAS BARRAS HORIZONTAIS PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. SAPATAS **CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES** ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES, COBRINDO A SOLDA E TODA A EXTENSÃO SUPERIOR DOS QUE COMPÕEM TUBOS OS DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO **PINTURA** PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO 272 X 55 X 50 E 245 X 55 X 50 COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS E REBITES. BASE DOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO COM RAIO MEDINDO NO MÁXIMO 800,0MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. COR DA ESTRUTURA: BRANCA. COR AZUL DO TAMPO DA MESA, SAPATAS, PORTA-MOCHILA, ASSENTO E ENCOSTO



CERTIFICADO DE ACORDO COM A NORMA NBR 14006/2008, OBEDECENDO À PORTARIA 401/2020 DO INMETRO, CONJUNTO ALUNO MESA E CADEIRA PARA USO INDIVIDUAL. CONJUNTO ESCOLAR ALUNO VERMELHO COMPOSTO DE MESA E CADEIRA FIXA: CONFECCIONADO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO DA MESA EM ABS COM FORMATO RETANGULAR COM PORTA COPOS, TAMPO COM MEDIDAS MÍNIMAS DE 650MM X 510MM, SOB TAMPO RETANGULAR COM FECHAMENTO FRONTAL E LATERAL, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL, SENDO DUAS COLUNAS LATERAIS CONFECCIONADAS EM TUBO DE
401/2020 DO INMETRO, CONJUNTO ALUNO MESA E CADEIRA PARA USO INDIVIDUAL. CONJUNTO ESCOLAR ALUNO VERMELHO COMPOSTO DE MESA E CADEIRA FIXA: CONFECCIONADO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO DA MESA EM ABS COM FORMATO RETANGULAR COM PORTA COPOS, TAMPO COM MEDIDAS MÍNIMAS DE 650MM X 510MM, SOB TAMPO RETANGULAR COM FECHAMENTO FRONTAL E LATERAL, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL, SENDO DUAS COLUNAS
CONJUNTO ESCOLAR ALUNO VERMELHO COMPOSTO DE MESA E CADEIRA FIXA: CONFECCIONADO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO DA MESA EM ABS COM FORMATO RETANGULAR COM PORTA COPOS, TAMPO COM MEDIDAS MÍNIMAS DE 650MM X 510MM, SOB TAMPO RETANGULAR COM FECHAMENTO FRONTAL E LATERAL, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL, SENDO DUAS COLUNAS
COMPOSTO DE MESA E CADEIRA FIXA : CONFECCIONADO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO; TAMPO DA MESA EM ABS COM FORMATO RETANGULAR COM PORTA COPOS, TAMPO COM MEDIDAS MÍNIMAS DE 650MM X 510MM , SOB TAMPO RETANGULAR COM FECHAMENTO FRONTAL E LATERAL , ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL, SENDO DUAS COLUNAS
AÇO DE NO MÍNIMO 77MM X 40MM COM 1,2MM DÉ ESPESSURA, A BASE SUPERIOR E REFORÇO TRANSVERSAL EM TUBOS 20MM X 30MM É 5/8, BASE DOS PÉS EM FORMA DE ARCO EM TUBO OBLONGO MEDINDO NO MÍNIMO 20 X 48MM, COM 1,5 DE ESPESSURA. SAPATAS ANTIDERRAPANTES E DE PROTEÇÃO À PINTURA COBRINDO AS EXTREMIDADES DOS PÉS, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM E 100MM X 53MM, COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADOS EM POLIPROPILENO VIRGEM INJETADOS NA MESMA COR DO TAMPO E FIXADAS À ESTRUTURA POR MEIO DE PROXIMADAMENTE 640MM. PORTA MOCHILA EM FORMATO DE GANCHO RETRÁTIL CONFECCIONADO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 370MM X 400MM E MEDIDAS MÍNIMAS 370MM X 465MM, FIXADO POR PARAFUSO, ALTURA ASSENTO/CHÃO 384MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 364MM, SEM ORIFÍCIOS E COM PUXADOR



25	50	UN	COLUNAS LATERAIS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. COR DA ESTRUTURA: BRANCA. COR VERMELHA DO TAMPO DA MESA, SAPATAS, PORTA-MOCHILA, ASSENTO E ENCOSTO. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA, CERTIFICADO DE ACORDO COM A NORMA NBR 14006/2008, OBEDECENDO À PORTARIA 401/2020 DO INMETRO, CONJUNTO ALUNO MESA E CADEIRA PARA USO INDIVIDUAL. CONJUNTO REFEITORIO INFANTIL 12 LUGARES CONJUNTO COM TAMPO INJETADO. MESA CONFECCIONADA EM RESINA ABS, COM TAMPO OVAL MEDINDO 2400MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSOS. ALTURA TAMPO/CHÃO 590MM. BASE DO TAMPO DA MESA EM TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X30MM E 02 BARRAS EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MM EM TODA A EXTENSÃO DA MESA. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MM EM TODA A EXTENSÃO DA MESA. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. BASEDOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSOS.	PROPRIA	7.770,00	388.500,00
	30		ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À		7.770,00	



			CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, MEDINDO 162MM X 53MM E 100MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR DE PARAFUSOS. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL. ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO COM RAIO MEDINDO NO MÁXIMO			
			800,0MM. COR DA ESTRUTURA: BRANCA. MEDIDAS APROXIMADAS. A COR DO CONJUNTO SERÁ DE ACORDO COM O PEDIDO DO SOLICITANTE, NAS OPÇÕES VERMELHO, AZUL, AMARELO E VERDE.			
26	50	UN	CONJUNTO REFEITÓRIO JUVENIL 10 LUGARES COM TAMPO INJETADO. MESA CONFECCIONADA EM RESINA ABS, COM TAMPO OVAL MEDINDO 2400MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE LARGURA. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSOS. ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. BASE DO TAMPO DA MESA EM TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X30MM E 02 BARRAS EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MM EM TODA A EXTENSÃO DA MESA. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. BASEDOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM	PROPRIA	8.500,00	425.000,00



27	60	UN	CONJUNTO REFEITORIO MATERNAL/PRE INFANTIL 12 LUGARES MESA COM TAMPO QUADRIPARTIDO, CONFECCIONADO EM RESINA ABS, MEDINDO 3200MMX800MMX530MM, APROXIMADAMENTE, DOTADO DE NERVURAS COM ESPESSURA	PROPRIA	9.000,00	540.000,00
			VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSOS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. COR DA ESTRUTURA: BRANCA. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 460MM E MEDIDAS MÁXIMAS 405MM X 465MM, SEM ORIFÍCIOS, FIXADO POR PARAFUSO. ALTURA ASSENTO/CHÃO 384MM APROXIMADAMENTE. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 364MM, SEM ORIFÍCIOS E COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR REBITE. ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FAZENDO A INTERLIGAÇÃO DA BASE DO ASSENTO COM OS PÉS. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM COBERTO PELO ENCOSTO, DUAS BARRAS HORIZONTAIS PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. UMA BARRA HORIZONTAI DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES, COBRINDO A SOLDA ENTOR DA EXTENSÃO SUPERIOR DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS EM ARCO, MEDINDO 495MM X 55MM X 24MMCOM TOLERÂNCIA DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO 495MM X 55MM X 24MMCOM TOLERÂNCIA DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO 495MM X 55MM X 24MMCOM TOLERÂNCIA DE +/- 2,000MM, INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR PARAFUSOS. MEDIDAS APROXIMADAS. A COR DO CONJUNTO SERÁ DE ACORDO COM O PEDIDO DO SOLICITANTE, NAS OPÇÕES VERMELHO, AZUL, AMARELO E VERDE. CONJUNTO REFEITORIO MATERNAL/PRE INFANTIL 12 LUGARES MESA COM TAMPO			
			ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO			



MÍNIMA DE 5MM, BORDAS MEDINDO 30MM SEM EMENDAS, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA **PELO PROCESSO** DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X30MM X 1,2 MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MMX 1,2MM. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO DA MESA. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS **ENTRE** COLUNAS. AS SAPATAS **CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS** QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A DE PROTEÇÃO FUNÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PES EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM. PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJECÃO TERMOPLÁSTICO, MARCA FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 340MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 310MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 330MM COM PARA **PUXADOR FACILITAR** CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS, INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO, ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO



	AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG.		
TOTAL: P\$ 2.264.000.00 (TPÊS MILHÕES DUZENTOS E SESSENTA E QUATRO MIL DEAIS)			

TOTAL: R\$ 3.264.000,00 (TRËS MILHÕES DUZENTOS E SESSENTA E QUATRO MIL REAIS)

TOTAL GERAL: R\$ 3.349.900,00 (TRÊS MILHÕES TREZENTOS E QUARENTA E NOVE MIL E NOVECENTOS REAIS)

Lagoa Santa, outubro de 2022

BRENO SALOMÃO GOMES

Secretário Municipal de Desenvolvimento Urbano

LEONARDO FARIAS ALVES DE MOURA

Secretário Municipal de Fazenda

NILA ALVES DE REZENDE

Secretária Municipal de Educação

PATRÍCIA SIBELY D'AVELAR

Secretária Municipal de Gestão Ordenadora de Despesas da Secretaria Municipal de Bem Estar Social

ROGÉRIO CÉSAR DE MATOS AVELAR

Prefeito Municipal



17 páginas - Datas e horários baseados em Brasília, Brasil Sincronizado com o NTP.br e Observatório Nacional (ON) Certificado de assinaturas gerado em 24 de October de 2022, 10:43:46



Homologação pdf

Código do documento ee34f534-8b5f-4e6c-ae52-332ce79af776



Assinaturas

Breno Salomão Gomes brenogomes@lagoasanta.mg.gov.br Assinou

Leonardo Farias Alves de Moura leonardomoura@lagoasanta.mg.gov.br Assinou

Nila Alves de Rezende nilarezende@lagoasanta.mg.gov.br Assinou

> Patricia Sibely D Avelar patriciaavelar@lagoasanta.mg.gov.br Assinou

Rogerio Cesar de Matos Avelar gabinete@lagoasanta.mg.gov.br Assinou

> André Luiz Fernandes andrefernandes@lagoasanta.mg.gov.br Aprovou

Breno Salomão Gomes

Leonardo Farias Alves de Moura

Nila Alves de Rezende

Patricia Sibely D Avelar

Thomas André Luiz Fernandes

Eventos do documento

19 Oct 2022, 16:02:31

Documento ee34f534-8b5f-4e6c-ae52-332ce79af776 criado por ANDRÉ LUIZ FERNANDES (2362c18c-21eb-422f-932a-2ea12d4b2a1d). Email:andrefernandes@lagoasanta.mg.gov.br. - DATE_ATOM: 2022-10-19T16:02:31-03:00

19 Oct 2022, 16:09:30

Assinaturas iniciadas por ANDRÉ LUIZ FERNANDES (2362c18c-21eb-422f-932a-2ea12d4b2a1d). Email: andrefernandes@lagoasanta.mg.gov.br. - DATE ATOM: 2022-10-19T16:09:30-03:00

19 Oct 2022, 16:20:03

O signatário gilsonfilho@lagoasanta.mg.gov.br DELEGOU a assinatura para nilarezende@lagoasanta.mg.gov.br - DATE ATOM: 2022-10-19T16:20:03-03:00

19 Oct 2022, 16:57:07



17 páginas - Datas e horários baseados em Brasília, Brasil **Sincronizado com o NTP.br e Observatório Nacional (ON)** Certificado de assinaturas gerado em 24 de October de 2022, 10:43:46



ROGERIO CESAR DE MATOS AVELAR **Assinou** (91845514-a8f3-47c1-9b45-2c3473b83f45) - Email: gabinete@lagoasanta.mg.gov.br - IP: 187.86.249.108 (187-86-249-108.vespanet.com.br porta: 32616) - Documento de identificação informado: 371.628.106-91 - DATE_ATOM: 2022-10-19T16:57:07-03:00

20 Oct 2022, 10:03:44

NILA ALVES DE REZENDE **Assinou** (e947c7f3-3856-4d3e-8ec3-2a47f8e632b1) - Email: nilarezende@lagoasanta.mg.gov.br - IP: 187.86.249.108 (187-86-249-108.vespanet.com.br porta: 5678) - Documento de identificação informado: 316.278.976-15 - DATE ATOM: 2022-10-20T10:03:44-03:00

20 Oct 2022, 11:35:02

PATRICIA SIBELY D AVELAR **Assinou** (6da09a42-e245-490b-a6cc-325527781235) - Email: patriciaavelar@lagoasanta.mg.gov.br - IP: 187.86.249.108 (187-86-249-108.vespanet.com.br porta: 12460) - Documento de identificação informado: 941.065.096-87 - DATE ATOM: 2022-10-20T11:35:02-03:00

20 Oct 2022, 19:01:59

BRENO SALOMÃO GOMES **Assinou** (d577b138-a799-4189-9a00-6485419a3971) - Email: brenogomes@lagoasanta.mg.gov.br - IP: 143.0.164.238 (238-164-0-143.ledinternet.com.br porta: 26064) - Documento de identificação informado: 943.061.846-68 - DATE ATOM: 2022-10-20T19:01:59-03:00

24 Oct 2022, 10:05:29

LEONARDO FARIAS ALVES DE MOURA **Assinou** (eb1ca0ab-eb5c-4ca8-bbfa-e6a50878a8fc) - Email: leonardomoura@lagoasanta.mg.gov.br - IP: 201.17.157.73 (c9119d49.virtua.com.br porta: 31860) - Geolocalização: -19.9189082 -43.9318495 - Documento de identificação informado: 034.966.136-70 - DATE_ATOM: 2022-10-24T10:05:29-03:00

24 Oct 2022, 10:43:14

ANDRÉ LUIZ FERNANDES **Aprovou** (2362c18c-21eb-422f-932a-2ea12d4b2a1d) - Email: andrefernandes@lagoasanta.mg.gov.br - IP: 187.86.249.108 (187-86-249-108.vespanet.com.br porta: 6958) - Documento de identificação informado: 046.659.166-75 - DATE_ATOM: 2022-10-24T10:43:14-03:00

Hash do documento original

Esse log pertence única e exclusivamente aos documentos de HASH acima

Esse documento está assinado e certificado pela D4Sign